

Ugniatarka z napędem elektrycznym do smarów plastycznych



Normy: ASTM D217; ASTM D5; PN-ISO 2137; PN-C-04133, ISO 2137; IP 50

Producent: Scavini - Włochy

- Ugniatarka dostępna w wersji dwu- i jednostanowiskowej
- Programowalny licznik 6 cyfrowy
- Możliwość zaprogramowania do 100 000 cykli
- Silnik z przekładnią zapewniający 60 podwójnych ruchów góra/dół w czasie 1 minuty.
- Rozbudowane systemy bezpieczeństwa



Ugniatarka dwustanowiskowa AD0217-130

Opis urządzenia

Elektryczna ugniatarka do smarów składa się z podstawy wykonanej z odlewu aluminiowego, na której zamocowany jest silnik z przekładnią. Silnik jest wyposażony w dwa wykorbione kołnierze podłączone do zestawów ugniatających i jest ustawiony na 60 suwów na minutę.

Programowalny licznik umożliwia ustawianie ilości suwów roboczych, po których silnik zatrzyma się.

Zestawy ugniatające są osłonięte odchylaną osłoną chroniącą przed przypadkowym zetknięciem się z ruchomymi elementami. Osłona jest wyposażona w mikrowyłącznik, który wyłącza silnik po jej otwarciu. Klawisz ponownego uruchamiania znajduje się tuż pod silnikiem.

Dwa kołki umieszczone za zestawami do ugniatania służą do mocowania naczynia podczas jego zamykania i otwierania.



Ugniatarka jednostanowiskowa AD0217-120

Metodyki badań

Ugniatarka z napędem elektrycznym eliminuje niedokładne przygotowanie próbki, które może wystąpić podczas stosowania ugniatarki ręcznej, szczególnie w przypadku smarów twardych. Urządzenie zapewnia równe skoki robocze przez dłuższy okres czasu.

Metody badań obejmują cztery procedury pomiaru konsystencji smarów plastycznych metodą penetracji przy użyciu znormalizowanego stożka. Metody badań obejmują procedury pomiaru penetracji smaru bez ugniata-
nia, po ugniataciu, po wydłużonym ugniataciu oraz penetracji blokowej.

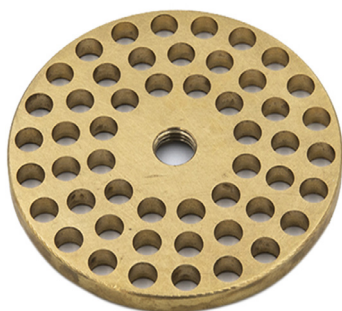
Penetracja jest miarą konsystencji. Większa wartość tego parametru oznacza, że smar jest bardziej miękki. Zmianę wartości penetracji po wydłużonym okresie ugniatacia przyjmuje się jako miarę odporności smaru na ścinanie (stabilności).

Wszystkie wspomniane wyżej procedury badawcze są szeroko stosowane przy opracowywaniu wymagań technicznych (specyfikacji) smarów.

Penetrację oznacza się w temperaturze 25°C poprzez zwolnienie zespołu stożka (lub igły w przypadku wosków), który zagłębia się swobodnie w badanej próbce przez 5 sekund.

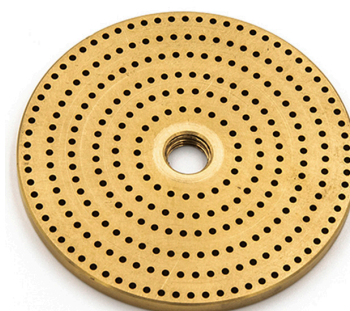


Akcesoria



Aparat jest dostarczany standardowo z tłokiem z 51 otworami - ASTM D217

Dostępny jest też tłok z 270 otworami - FTMS 313.3.



Aparat wyposażony jest w układ wyrównujący (ręczne obracanie silnika z przekładnią) umożliwiającą ustawienie ślizgu w odpowiedniej pozycji do łatwego demontażu układu ślizgu z łożyska napędowego.

Zestaw z tłokiem 51 otworów AD0217-S03



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Metody testowe	ASTM D217; ASTM D5; PN-IOŚ 2137; PN-C-04133, ISO 2137; IP 50
Zasilanie	Prąd zmienny 380 V, 50 Hz
Zapotrzebowanie mocy	600 W
Wytwarzany hałas	Poniżej 80 dB
Wymiary d x s x w	420 x 450 x 350 mm
Waga	40 kg